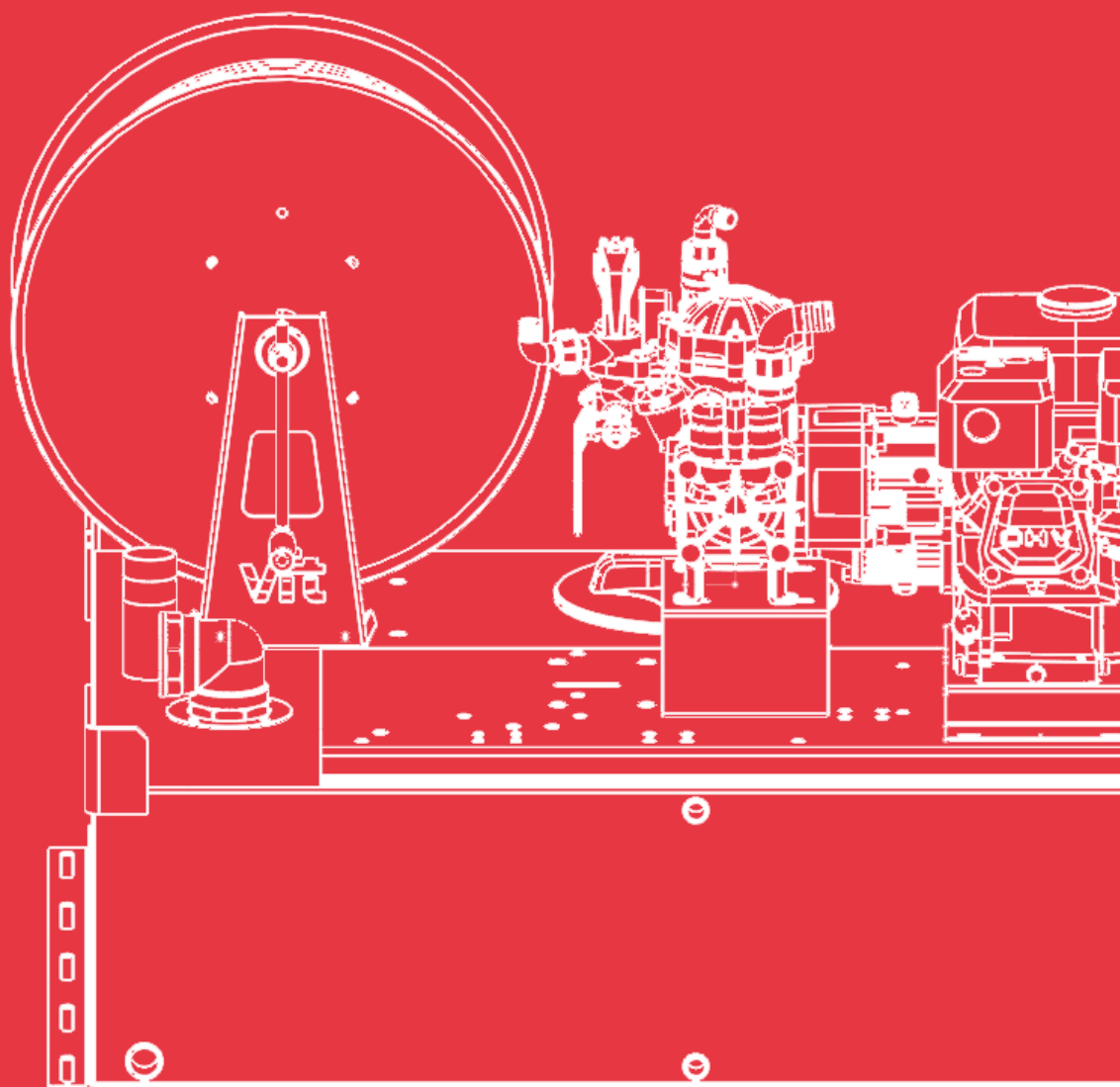


Kit de extinción con bomba centrífuga

UTV

Baja presión



Kit UTV con bomba centrífuga

Baja presión | Hasta 6,9 bar

Kits de extinción de intervención rápida diseñados para vehículos ligeros UTV, equipados con bombas centrífugas de hasta 6,9 bar y con un caudal máximo de hasta 260 l/min.

- Componentes de alta calidad y con gran disponibilidad de recambios
- Tanques resistentes fabricados en polietileno
- Con la mejor relación calidad / precio
- 2 años de garantía



¿Qué incluye?

Motor	Gasolina (2,1 HP)
Bomba centrífuga	260 l/min 6,9 bar
Devanadera de ataque rápido	Ensamblada en la estructura principal
Depósito de agua	150 L 320 L
Mangote de succión	5m de longitud

Aplicaciones

Incendio forestal	Uso recomendado
Fuego en contenedores y vehículos	Uso recomendado
Limpieza y desatascos	No recomendado

1 Grupo motobomba



Motor	Potencia*	Bomba	Presión max. **	Caudal max. **
Honda GXH50	2,1 HP	VFT_1SP4	6,9 bar	260 l/min

☐ Motor gasolina.

* La potencia nominal del motor indicada en este documento, es la potencia neta probada en un motor de producción para el modelo del motor de acuerdo con SAE J1349 (HONDA) y se ha determinado según la SAE J1995 a una velocidad específica. En los motores de producción en masa este valor puede variar. La salida de la potencia real del motor instalado en la máquina final, variará dependiendo de numerosos factores como: la velocidad de operación del motor en aplicación, condiciones ambientales, mantenimiento, y otras variables.

** Estos valores son a salida directa de bomba.

*** Los valores de potencia, presión y caudal son válidos en condiciones de trabajo de: temperatura 25°C a nivel del mar. **IMPORTANTE:** Cada 300 metros que se aumente la altura relativa de trabajo respecto el nivel del mar, el motor pierde un 3,5% de su potencia. Cada 5,6°C por encima de 25°C el motor pierde un 1% de su potencia.

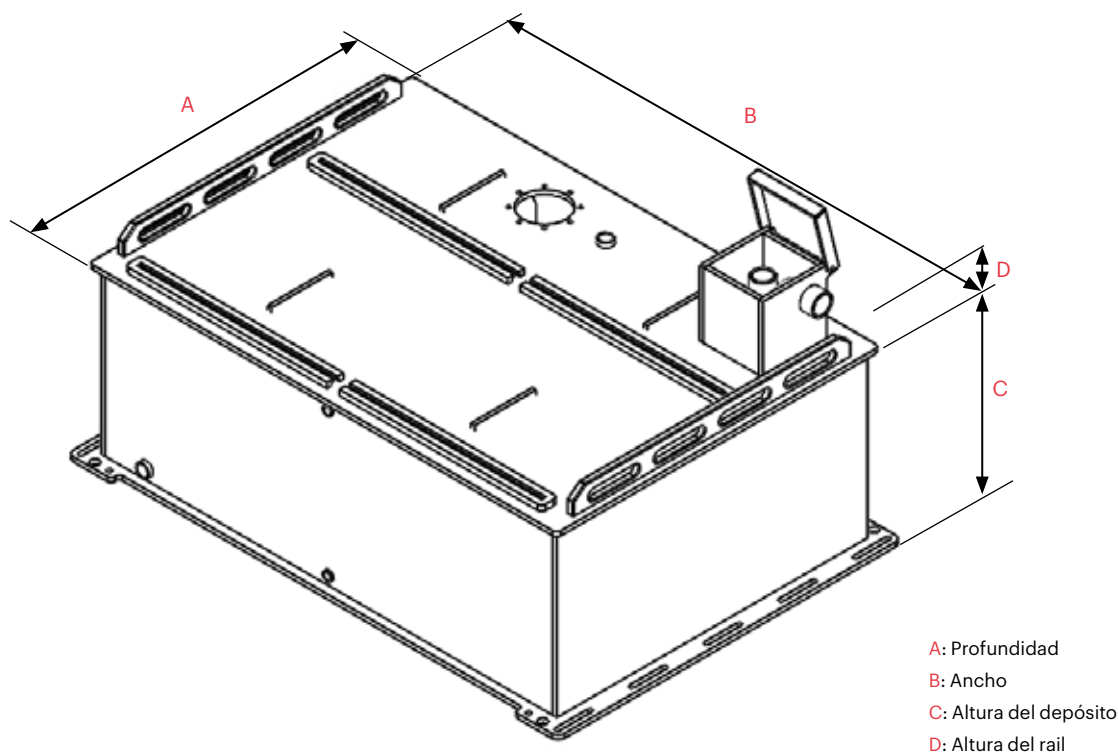


HONDA

2 Depósito de agua

Los depósitos de polietileno proporcionan mayor ligereza al conjunto del kit de extinción. Los depósitos horizontales de Vallfirest cuentan con un diseño optimizado que proporciona un centro de gravedad bajo del kit de extinción para mayor estabilidad al vehículo. Su forma se ajusta a las medidas de la zona de carga optimizando el espacio disponible.

- Fabricado en láminas de polietileno mediante soldadura.
- 2 rompeolas longitudinales que evitan el desplazamiento lateral del agua, asegurando la estabilidad del vehículo.
- 1 boca de llenado de 1-1/2" situada en el plano superior horizontal con acoplamientos (Barcelona, Storz, Guillemín u otros) para el llenado del tanque desde un hidrante o una fuente de agua exterior presurizada.
- Torre de ventilación de 5" en el plano superior.
- Indicador de nivel de agua por vasos comunicantes.
- Desagüe de 3/4" para el vaciado del depósito.
- Conexión de retorno de bomba que permite el llenado del depósito succionando agua de una fuente de agua externa no presurizada.
- El depósito se conecta al vehículo con puntos de fijación laterales o sobre estructura tubular para carretilla elevadora (opcional).
- Color negro natural.



Colores estándar		Dimensiones del depósito			
Negro	Tank	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
	150 L	840	1200	210	64
	320 L	840	1200	415	64

3 Componentes incluidos

3.1 Devanadera

Fabricada en material anticorrosivo, con manivela de accionamiento manual y sistema de bloqueo.

DATOS TÉCNICOS

- Incluye 20m de manguera semirígida DN25.



3.2 Manguera semirígida DN25

Manguera de tres capas para sistemas de baja presión. Hecha de hilo sintético 100% de alta tenacidad tejido circularmente, completamente protegido y encapsulado por una mezcla de PVC y caucho de nitrilo sintético de alta resistencia, extruido a través del tejido, formando una construcción homogénea única sin el uso de pegamentos o adhesivos.

DATOS TÉCNICOS

- Presión máxima: 20 bar
- Longitud estándar: Tramos de 20 m
- Diámetro nominal: 25mm



3.3 Mangote de succión

Mangote espiralado translúcido fabricado en PVC flexible con espiral de PVC rígido y superficie interior lisa. Incluye válvula de pie antiretorno y filtro. Incluye racor Storz para la conexión al kit de extinción Vallfirest.

DATOS TÉCNICOS

- Longitud: 5 m
- Diámetro del mangote: DN40 (1-1/2")
- Peso: 4 kg (DN40)



4 Accesorios opcionales

4.1 Lanza de agua

Lanza forestal SG540 vft con cuatro caudales seleccionables. Compatible con proporcionadores. Rendimiento en condiciones extremas, fácil mantenimiento, resistente y duradera. Posición adicional de purga-limpieza.

DATOS TÉCNICOS

- Presión máxima: 30 bar
- Caudal seleccionable 19/37/90/150 l/min
- Peso: 1,25 kg
- Acoples: Barcelona / Storz / DSP / NH



4.2 Boquilla termoplástica

Boquilla termoplástica de gran robustez ideal para uso forestal. Girando la boquilla se cierra el paso de agua o se cambia el tipo de chorro.

DATOS TÉCNICOS

- Efectos de cierre directo, chorro solido y chorro de autoprotección
- Dientes fijos
- Caudal fijo
- Presión máxima 7 bar
- Alcance: 22 m
- Peso: 300 g
- Acoples: Barcelona / Storz / DSP / NH / Rosca fija 1 1/2" BSP



4.3 Manguera plana de 3 capas

Manguera de tres capas para su uso en baja presión de dos tramos de 20 m hecha de tejido circular, 100% hilo de alta tenacidad, completamente protegida por una capa de caucho sintético formando una construcción homogénea.

DATOS TÉCNICOS

- Presión máxima 40 bar
- Sección manguera 25 o 45 mm
- Disponible con racor Storz, Barcelona, DSP o NH



4.4 Devanadera sin manguera

Fabricada en material anticorrosivo, con manivela de accionamiento manual y sistema de bloqueo.

DATOS TÉCNICOS

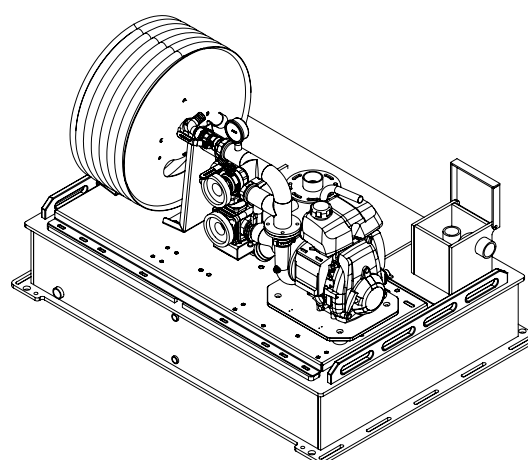
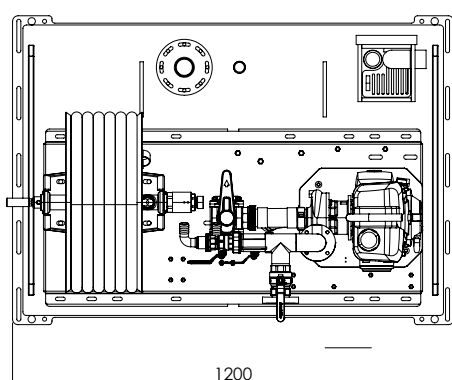
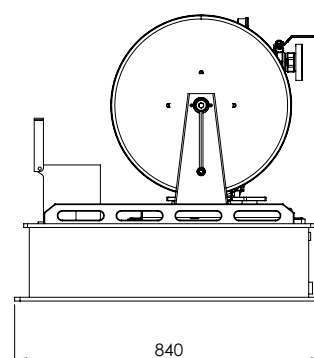
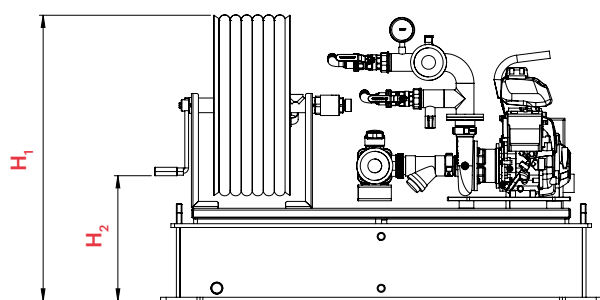
- Capacidad para 40 m de manguera plana 25.



4.5 Sistema proporcionador de espumógeno

Compacto y fácil de usar, mezcla de espumante con válvula selectora manual proporcional. Genera una mezcla estable del agente espumante en el agua. Sistema "through the pump" en el cual la mezcla de agua y espumógeno circulan por el cuerpo de la bomba.

5 Medidas generales



6 Configuraciones disponibles

Ref. VFT	Depósito	Motor	Batería y arranque eléctrico	Potencia*	Bomba	Presión max. **	Caudal max. **	H ₁	H ₂
DVD0815-BH1AO	150 PP	Honda GXH50	NO	2.1 HP	VFT_1SP4	6,9 bar	260 l/min	780 mm	355 mm
DVD0832-BH1AO	320 PP	Honda GXH50	NO	2.1 HP	VFT_1SP4	6,9 bar	260 l/min	980 mm	555 mm

☐ Motor gasolina.

* La potencia nominal del motor indicada en este documento, es la potencia neta probada en un motor de producción para el modelo del motor de acuerdo con SAE J1349 (HONDA) y se ha determinado según la SAE J1995 a una velocidad específica. En los motores de producción en masa este valor puede variar. La salida de la potencia real del motor instalado en la máquina final, variará dependiendo de numerosos factores como: la velocidad de operación del motor en aplicación, condiciones ambientales, mantenimiento, y otras variables.

** Estos valores son a salida directa de bomba.

*** Los valores de potencia, presión y caudal son válidos en condiciones de trabajo de: temperatura 25°C a nivel del mar. **IMPORTANTE:** Cada 300 metros que se aumente la altura relativa de trabajo respecto el nivel del mar, el motor pierde un 3,5% de su potencia. Cada 5,6°C por encima de 25°C el motor pierde un 1% de su potencia.

¿Tienes alguna duda? Contáctanos: clientes@vallfirest.com | T. +34 938 678 779