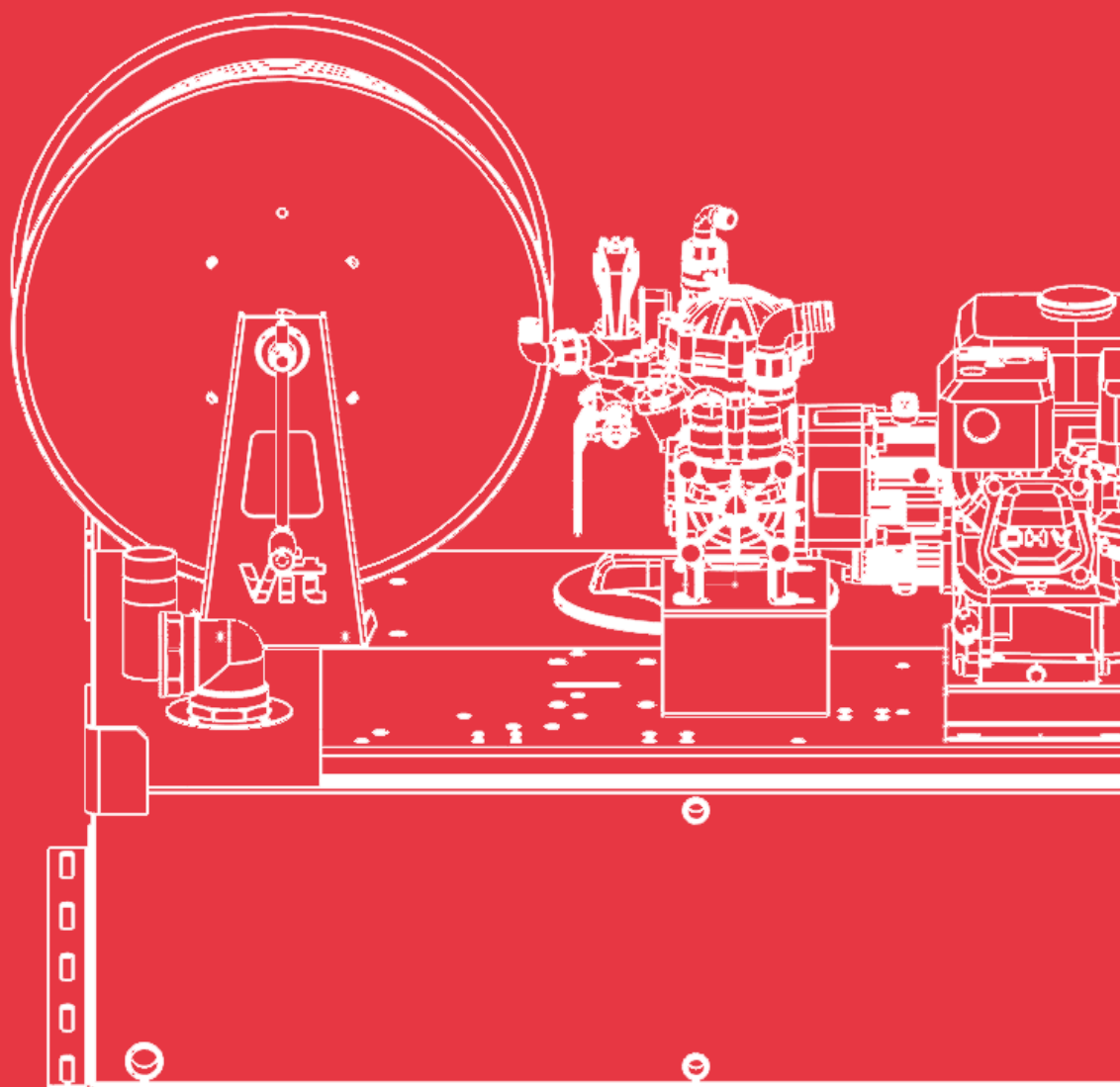


Kit de extinción con bomba de membranas

UTV

Media presión



Kit UTV con bomba de membranas

Media presión | Hasta 40 bar

Kits de extinción de intervención rápida diseñados para vehículos ligeros UTV, equipados con bombas de membranas de hasta 40 bar y con un caudal máximo de hasta 36 l/min.

- Componentes de alta calidad y con gran disponibilidad de recambios
- Tanques resistentes fabricados en Polietileno
- Con la mejor relación calidad / precio
- 2 años de garantía



¿Qué incluye?

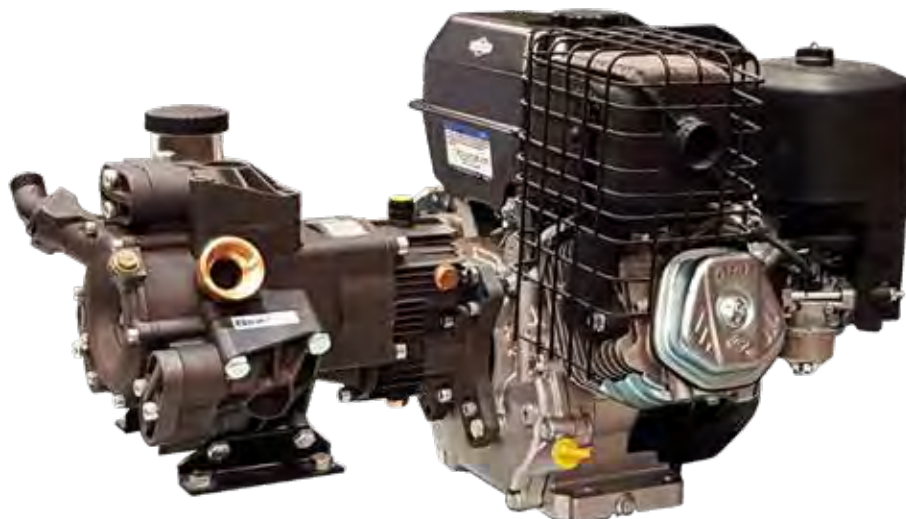
Motor	Gasolina (4,8 - 6,5 HP)
Bomba de membranas	36 l/min 40 bar
Devanadera de ataque rápido	Equipada con manguera de alta presión
Depósito de agua	150 L 320 L
Lanza de ataque	De agua
Mangote de succión	5m de longitud

Aplicaciones

Incendio forestal	Uso recomendado
Fuego en contenedores y vehículos	Uso recomendado
Limpieza y desatascos	Menos recomendado

1 Grupo motobomba

Opciones disponibles. Motores de combustión de 4 tiempos alimentados con gasolina y bombas de membranas.



Motor	Potencia*	Bomba	Presión max. **	Caudal max. **
B&S XR950	6,5 HP	AR30	40 bar	36 l/min
Honda GX160	4,8 HP	AR30	40 bar	36 l/min

☐ Motor gasolina

* La potencia nominal del motor indicada en este documento, es la potencia neta probada en un motor de producción para el modelo del motor de acuerdo con SAE J1349 (HONDA) / SAE J1940 (Briggs& Stratton) y se ha determinado según la SAE J1995 a una velocidad específica. En los motores de producción en masa este valor puede variar. La salida de la potencia real del motor instalado en la máquina final, variará dependiendo de numerosos factores como: la velocidad de operación del motor en aplicación, condiciones ambientales, mantenimiento, y otras variables.

** Estos valores son a salida directa de bomba.

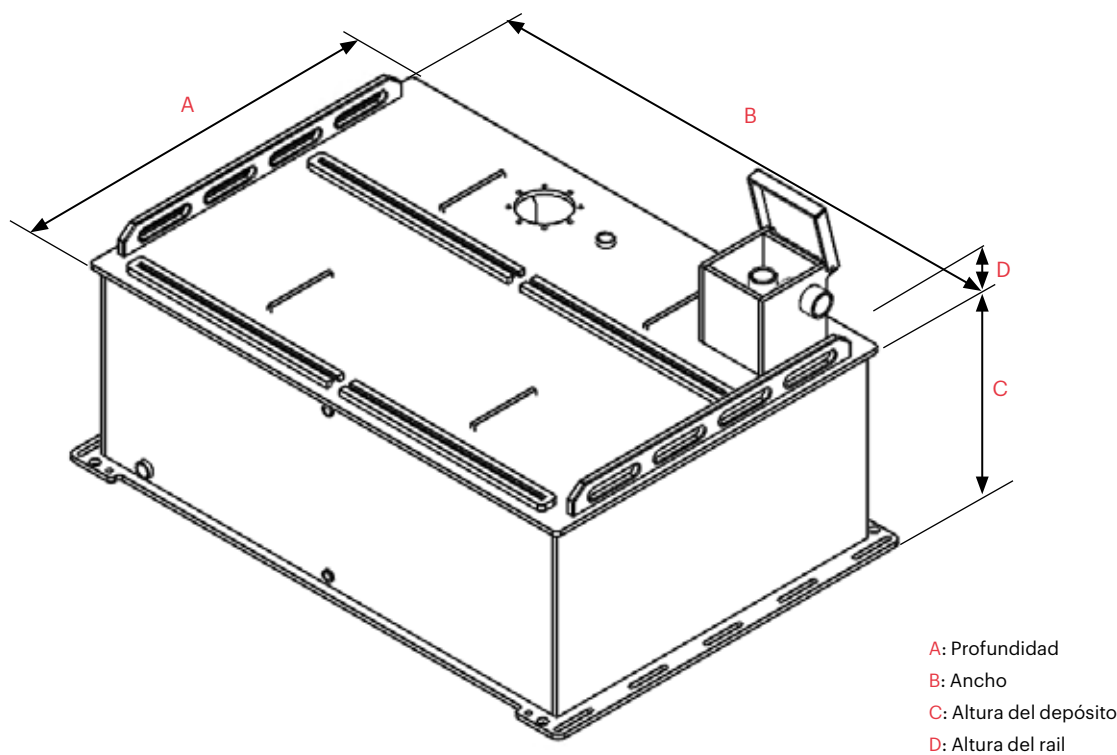
*** Los valores de potencia, presión y caudal son válidos en condiciones de trabajo de: temperatura 25°C a nivel del mar. **IMPORTANTE:** Cada 300 metros que se aumente la altura relativa de trabajo respecto el nivel del mar, el motor pierde un 3,5% de su potencia. Cada 5,6°C por encima de 25°C el motor pierde un 1% de su potencia.



2 Depósito de agua

Los depósitos de polietileno proporcionan mayor ligereza al conjunto del kit de extinción. Los depósitos horizontales de Vallfirest cuentan con un diseño optimizado que proporciona un centro de gravedad bajo del kit de extinción para mayor estabilidad al vehículo. Su forma se ajusta a las medidas de la zona de carga optimizando el espacio disponible.

- Fabricado en láminas de polietileno mediante soldadura.
- 2 rompeolas longitudinales que evitan el desplazamiento lateral del agua, asegurando la estabilidad del vehículo.
- 1 boca de llenado de 1-1/2" situada en el plano superior horizontal con acoplamientos (Barcelona, Storz, Guillemín u otros) para el llenado del tanque desde un hidrante o una fuente de agua exterior presurizada.
- Torre de ventilación de 5" en el plano superior.
- Indicador de nivel de agua por vasos comunicantes.
- Desagüe de 3/4" para el vaciado del depósito.
- Conexión de retorno de bomba que permite el llenado del depósito succionando agua de una fuente de agua externa no presurizada.
- El depósito se conecta al vehículo con puntos de fijación laterales o sobre estructura tubular para carretilla elevadora (opcional).
- Color negro natural.



Colores estándar		Dimensiones del depósito			
Negro	Tank	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
	150 L	840	1200	210	64
	320 L	840	1200	415	64

3 Componentes incluidos

3.1 Devanadera

Fabricada en material anticorrosivo, con manivela de accionamiento manual y sistema de bloqueo.

DATOS TÉCNICOS

- Capacidad para 50m de longitud de manguera DN12*



3.2 Mangote de succión

Mangote espiralado translúcido fabricado en PVC flexible con espiral de PVC rígido y superficie interior lisa. Incluye válvula de pie antiretorno y filtro. Incluye racor Storz para la conexión al kit de extinción Vallfirest.

DATOS TÉCNICOS

- Longitud: 5 m
- Diámetro del mangote: DN25 (1")
- Peso: 2,2 kg (DN25)



3.3 Manguera

Manguera semirrígida de DN12 (1/2") de 50 metros. Compuesta por una capa interior de caucho sintético reforzada con malla metálica y con recubrimiento de caucho sintético resistente a la abrasión. Incorpora sistema de enchufe rápido a las lanzas de agua y espuma.

DATOS TÉCNICOS

- SAE 100 R1AT DN12 (1/2"): Presión de trabajo 160bar, peso 0,45kg/m



3.4 Lanza de agua

Lanza de alta presión y de largo alcance. Dispone de ángulo variable. Boquilla cerámica intercambiable y sistema de enchufe rápido.

DATOS TÉCNICOS

- Presión máxima: 60 bar
- Caudal máximo: 110 l/min
- Chorro concentrado > —
- Chorro cono/vano > ▲



4 Accesorios opcionales

4.1 Lanza de espuma

Lanza de espuma de alta presión y de largo alcance. Dispone de ángulo variable. Con sistema de enchufe rápido.



DATOS TÉCNICOS

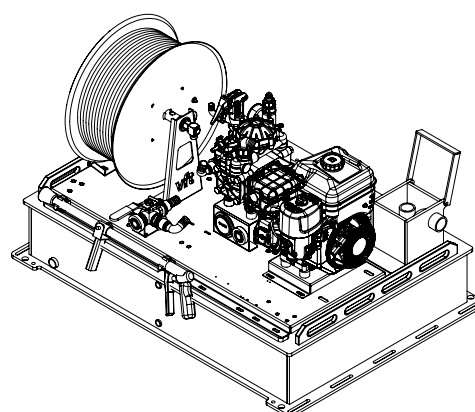
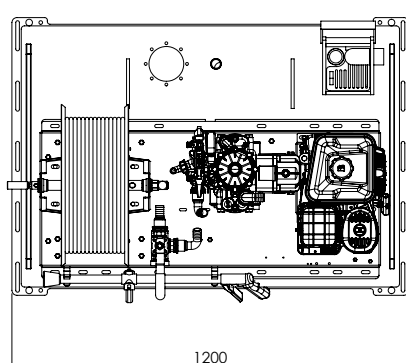
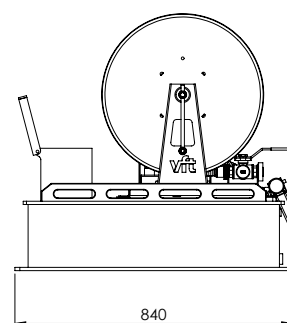
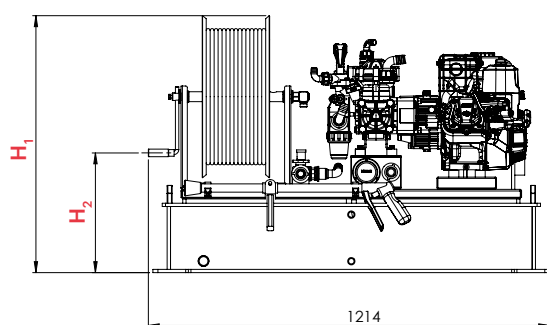
- Presión máxima: 280 bar
- Caudal máximo: 50 l/min
- Chorro concentrado > 
- Chorro cono/vano > 

4.2 Sistema proporcionador de espumógeno

Compacto y fácil de usar, mezcla de espumante con válvula selectora manual proporcional. Genera una mezcla estable del agente espumante en el agua. Sistema "in line eductor" por efecto Venturi en el cual la mezcla de agua y espumógeno se realiza en el circuito de impulsión.



5 Medidas generales



6 Configuraciones disponibles

Ref. VFT	Depósito	Motor	Batería y arranque eléctrico	Potencia*	Bomba	Presión max.**	Caudal max.**	Peso aprox en seco	H ₁	H ₂
DVD0815-G30A0	150 PP	B&S XR950	NO	6,5 HP	AR30	40 bar	36 l/min		780	360
DVD0815-G31A0	150 PP	Honda GX160	NO	4,8 HP	AR30	40 bar	36 l/min		780	360
DVD0832-G30A0	320 PP	B&S XR950	NO	6,5 HP	AR30	40 bar	36 l/min		980	560
DVD 0832-G31A0	320 PP	Honda GX160	NO	4.8 HP	AR30	40 bar	36 l/min		980	560

☐ Motor gasolina.

* La potencia nominal del motor indicada en este documento, es la potencia neta probada en un motor de producción para el modelo del motor de acuerdo con SAE J1940 (Briggs & Stratton) y se ha determinado según la SAE J1995 a una velocidad específica. En los motores de producción en masa este valor puede variar. La salida de la potencia real del motor instalado en la máquina final, variará dependiendo de numerosos factores como: la velocidad de operación del motor en aplicación, condiciones ambientales, mantenimiento, y otras variables.

** Estos valores son a salida directa de bomba.

*** Los valores de potencia, presión y caudal son válidos en condiciones de trabajo de: temperatura 25°C a nivel del mar. **IMPORTANTE:** Cada 300 metros que se aumente la altura relativa de trabajo respecto al nivel del mar, el motor pierde un 3,5% de su potencia. Cada 5,6°C por encima de 25°C el motor pierde un 1% de su potencia.

¿Tienes alguna duda? Contáctanos: clientes@vallfirest.com | T. +34 938 678 779